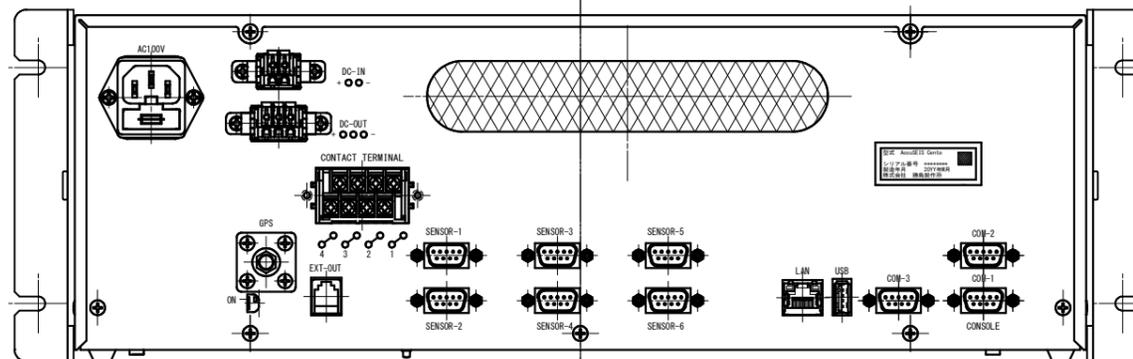
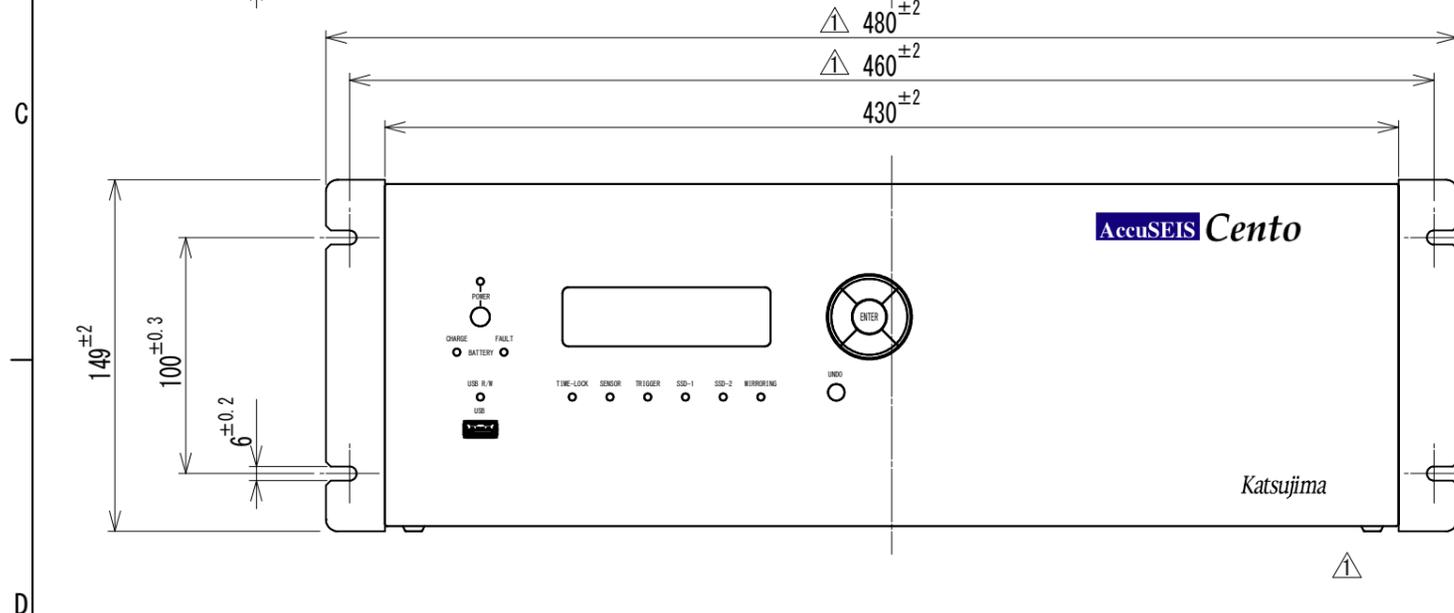
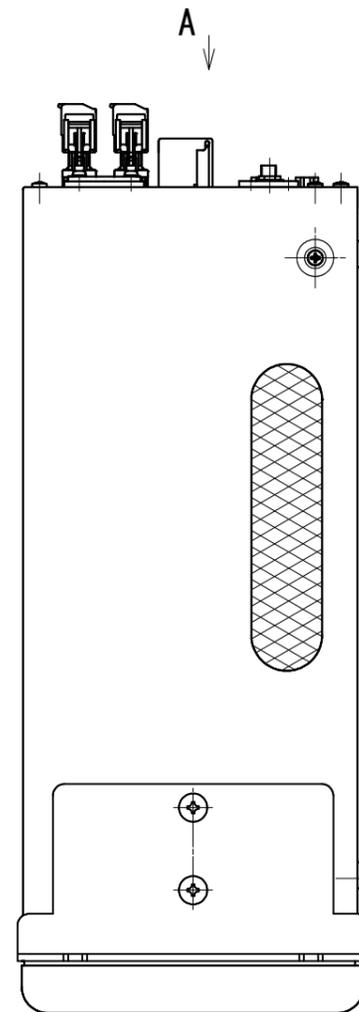
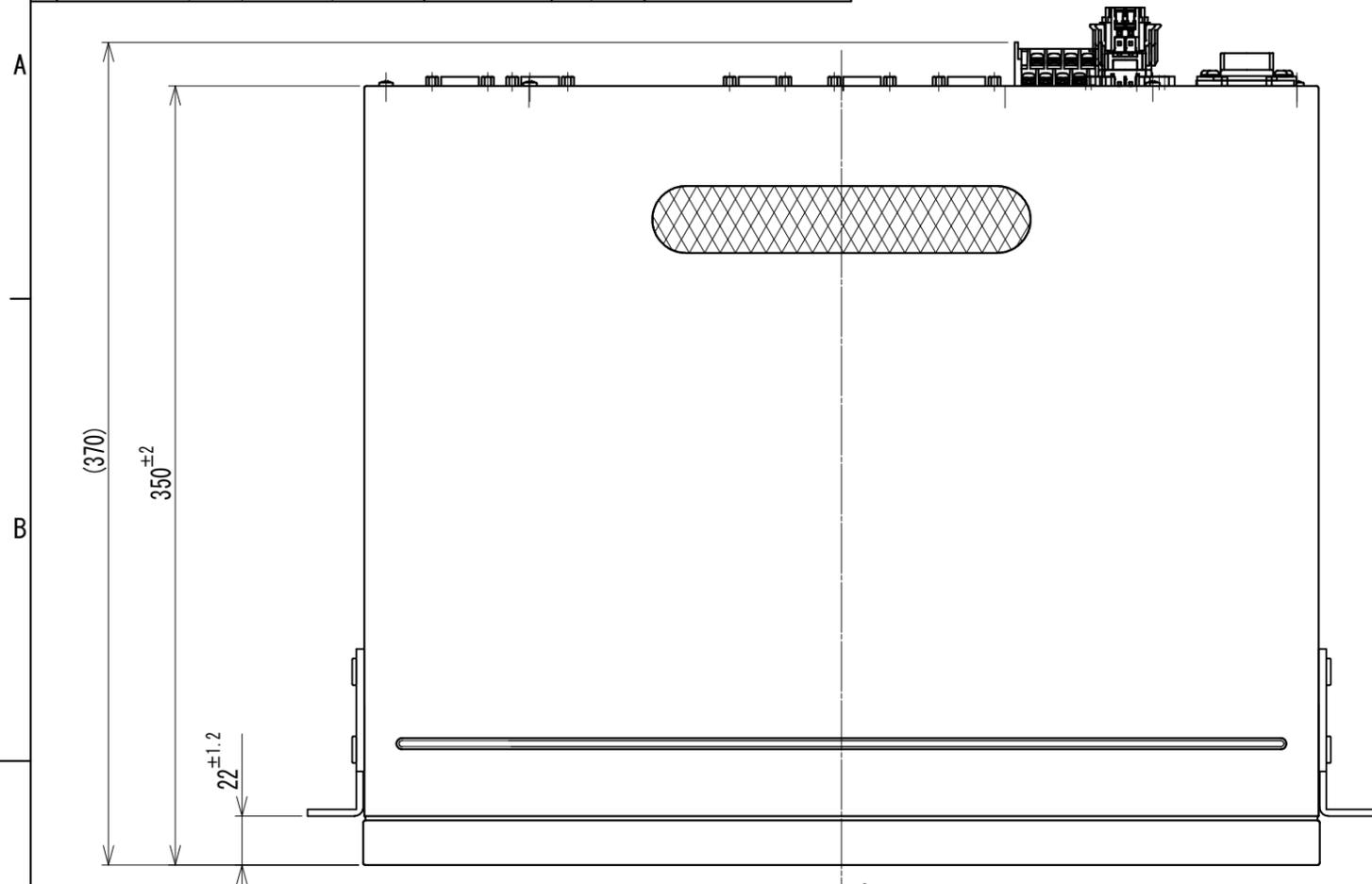
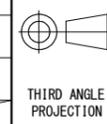


普通寸法公差 (±)	1			2			3		4		5		6		
	長さ寸法区分	削り	打抜・シャ	曲げ・絞り	寸法区分 (短辺/長サ)	角度	表面粗サ (最大高サ)	削り	7 板金						
	0.5以上 6以下	0.1	0.25	0.4			▽ 400S								
	6ヲ超エ30	0.2			10以下	1°	√Rz25								
	30 " 120	0.3	0.45	0.7			▽ 50S								
	120 " 315	0.5	0.6	1.0	10ヲ超エ 50	30'	√Rz6.3								
	315 " 1000	0.8	1.1	1.8	50ヲ超エ120	20'	√Rz1.6								
	1000 " 2000	1.2	1.8	3.0			▽ 18S								
	2000 " 4000	2.0	2.8	4.5			▽ 6.3S								
							▽ 0.8S								



符号	変更事項	年月日	変更者	承認
△	-	-	-	-
△	DRV-0000001-04改訂に伴う外觀の反映 (ラックマウントブラケット・ゴム足変更、リアパネル・銘板シール改訂反映)	19.10.31 大鶴	19.10.31 金谷	19.10.31 河内
△	DRV-9040001-00を元に新規作成	19.02.14		

尺度	設計	製図	検図	承認	名称			
1:3	小峰	小峰	金谷 '19.02.18	金谷 '19.02.18	AccuSEIS・Cento外觀図			
					図番	XXG-DRV4001-01		
					区分	図面サイズ	A3用紙	



THIRD ANGLE PROJECTION

株式会社 勝島製作所