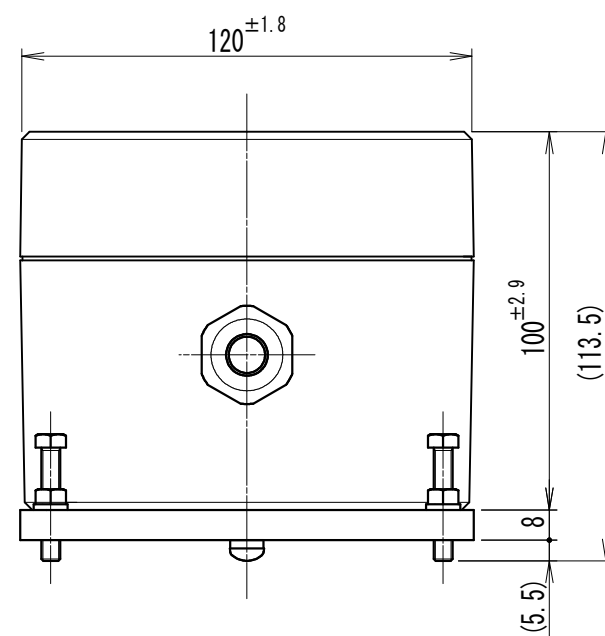
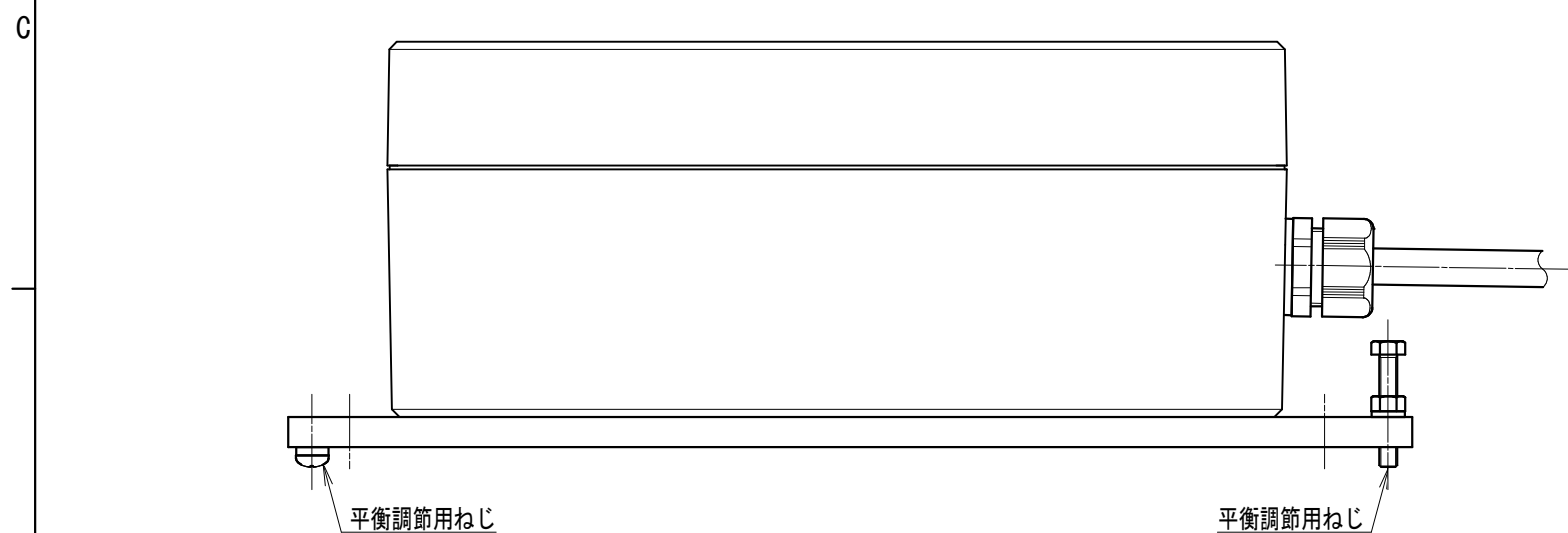
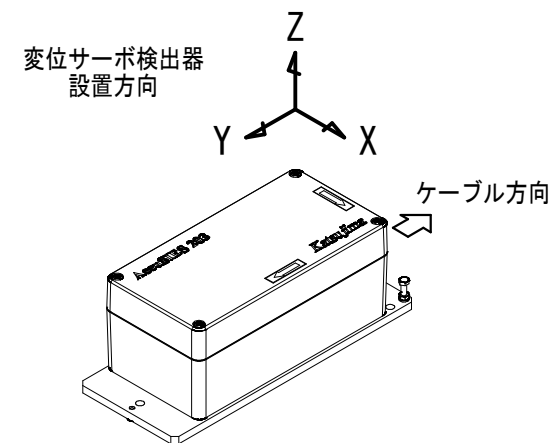
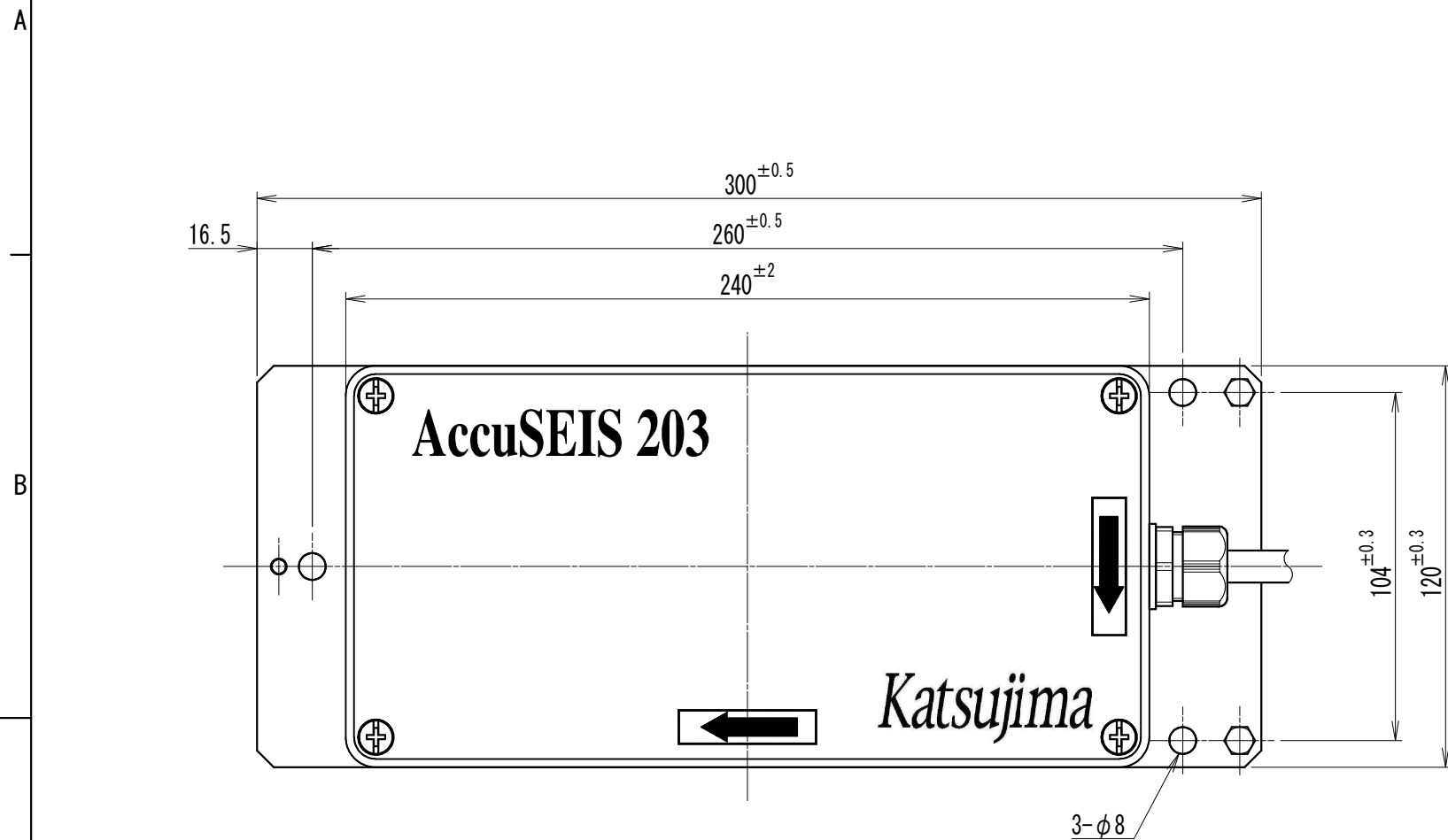


普通寸法公差 (±)	1			2			3		4		5		6	
	長さ寸法区分	削り	打抜・シャ	曲げ・絞り	寸法区分 (短辺/長サ)	角度	表面粗サ (最大高サ)	削り	7' 板金	削り	7' 板金	削り	7' 板金	削り
	0.5以上 6以下	0.1					▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	6ヲ超エ30	0.2	0.25	0.4	10以下	1°	√Rz25	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	30 " 120 "	0.3	0.45	0.7	10ヲ越エ50 "	30'	√Rz6.3	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	120 " 315 "	0.5	0.6	1.0	50ヲ越エ120 "	20'	√Rz1.6	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	315 " 1000 "	0.8	1.1	1.8	120 "	10'	√Rz0.2	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽
	1000 " 2000 "	1.2	1.8	3.0										
	2000 " 4000 "	2.0	2.8	4.5										



△	-	-	-	THIRD ANGLE PROJECTION	尺度	設計	製図	検図	承認	名称	AccuSEIS 203 外觀図		
△	-	-	-		1:2	野本	野本	河内	金谷	図番	XXG-SDL4001-00		
△	SDL-0000001-00を基に外觀図として作成			18.11.06						区分	図面サイズ	A3用紙	
符号	設変事項			年月日	変更者	承認	株式会社 勝島製作所					2016.12.12	